



ALUMINIUM STRANGPRESSBOLZEN

vom größten unabhängigen Produzenten in Mitteleuropa









Unsere <u>Unabhängigkeit</u> eröffnet Gestaltungsspielräume für vertrauensvolle und nachhaltige Partnerschaften! <u>Recycling</u> ist unsere Berufung!



Kapazität: 180.000 Tonnen Bolzen pro Jahr aus zwei Umschmelzgießereien mit sehr geringem CO2-Ausstoß!







- 6 Unsere Welt
- 8 Nachhaltigkeit
- 10 Vertrauen
- 12 Flexibilität und Handlungsspielraum
- 14 Technologie
- 16 Unser Produkt
- 18 Standorte

Innovationskraft Wertebewusstsein Handschlagqualität

Über Alu-met



AGN: Firmengebäude mit historischer Hülle (Hochwassermarken aus dem Jahr 1888 und 1890) und dem Kern eines modernen Produktionsbetriebes

Firmengeschichte

- 1980 Gründung der Alu-met als Handelshaus durch Günter Steinacher
- **1996** Produktion von Strangpressbolzen bei Alu-Billets (Kempten) 30 kto Bolzenkapazität
- **1999** Akquisition der Aluminium GmbH Nachrodt (AGN) 80 kto Bolzenkapazität
- 2007 Verkauf der Anteile an Alu-Billets, Kempten
- **2008** Produktionsstart des "Greenfield-Projektes" Speedline Aluminium-Gießerei in Schlins
- 2012 Ableben des Firmengründers Günter Steinacher
- **2013** Gründung der GST Privatstiftung als Eigentümer der Alu-met GmbH
- **2016** Neubau Schmelzofen 5 in Nachrodt 150 kto gesamte Bolzenkapazität
- **2020** Wagstaff-Gießanlage einheitlich an beiden Standorten
- **2021** Möglichkeit einer 100% Ultraschall-Prüfung an beiden Standorten installiert
- **2022** Primärschmelzofen mit Wärmerückgewinnung am Standort Schlins installiert 180 kto gesamte Bolzenkapazität



Recycling als Lösung

Der Energieverbrauch unserer Umschmelzgießereien liegt im Vergleich zur Herstellung von Primäraluminium aus der Elektrolyse bei nur 5%. In den vergangenen Jahren konnten wir durch den wachsenden Einsatz von Recycling-Aluminium den Verbrauch von energieintensiven Primäraluminium stetig reduzieren. Mit Hilfe stabiler Lieferketten und der strikten, analytischen Trennung der Sekundärrohstoffe reduzieren wir somit nachhaltig unseren ökologischen Fußabdruck bei gleichzeitiger Sicherung höchster Qualitätsansprüche unserer Kunden.









Respekt & Verantwortungsbewusstsein



Die wichtigste Säule unseres Handelns ist der respektvolle Umgang mit unseren Mitarbeitern, Kunden, Lieferanten und Geschäftspartnern sowie verantwortungsvolle Entscheidungen im Sinne der Umwelt und Gesellschaft. Wir bekennen uns zu dieser Verantwortung in Bezug auf alle Aktivitäten unseres Unternehmens.

Soziale Absicherung, ein modernes Arbeitsumfeld und umfassende Arbeitssicherheitsmaßnahmen nach innen sowie Abnahmesicherheit der zugekauften Rohstoffe und Einhaltung der Lieferzusagen an unsere Kunden sind die obersten Ziele für verlässliche und vertrauensvolle Partnerschaften.

Mit nachhaltigem Einsatz von Primäraluminium aus regenerativen Energien sowie hohem Anteil an Recyclingaluminium haben wir unseren CO2- Fußabdruck auf 1,9 Tonnen CO2 pro Tonne Strangpressbolzen reduziert. Eine beeindruckende Marke im europäischen Vergleich, welcher mit durchschnittlich 6,7 Tonnen mehr als dreimal so hoch kommuniziert wird.

Vertrauen



Vertrauen ist das zentrale Element unserer Unternehmensphilosophie und sichert uns ein breites Fundament an Lieferanten und Kunden. Wir stehen seit vielen Jahren unseren Partnern als Produzent und Dienstleister zur Seite. Mit dem klaren Fokus auf Kontinuität und Langfristigkeit stehen wir für Verlässlichkeit. Ihr Vertrauen wird von uns mit Top-Qualität belohnt.

Langfristige Partnerschaft



Respektvoller Umgang und vertrauensvolle Zusammenarbeit sind die Basis für die Entwicklung unserer langfristigen, partnerschaftlichen Zusammenarbeit mit Kunden und Lieferanten. In dynamischen Märkten mit volatilen Rahmenbedingungen kann es nur mit langfristigen Geschäftspartnern ein erfolgreiches Miteinander geben.





Nachhaltigkeit

Die verantwortungsvolle Auswahl einsatzfähiger Schrotte und Rohstoffe ist die Basis des nachhaltigen Produktionsprozesses unserer Umschmelzgießereien.

Hoher Recyclinganteil

Verlässliche Partnerschaften und ein umfassendes Lieferantennetzwerk sichern die Versorgung unserer Werke mit Schrotten. Die kontinuierliche Entwicklung der technischen Anlagen und Prozesse unterstützt den stetig steigenden Recyclinganteil unseres Unternehmens.





Grünes Primäraluminium

Bei der Herstellung von Primäraluminium hat die Auswahl der Energiequelle den größten ökologischen Impact. Der Zukauf von 100% "Green Aluminium" aus regenerativen Energien hat höchste Priorität und sichert uns einen kleinen CO2-Fußabdruck.



Kleiner CO2 Fußabdruck

Durch ständige Optimierung des Rohstoffeinsatzes in Qualität und Quantität realisierten wir bei konstant hoher Produktqualität einen beeindruckend kleinen Fußabdruck. Mit 1,9 Tonnen CO2 pro Tonne Strangpressbolzen haben wir uns einen Spitzenplatz in Europa erarbeitet.



to CO2 / to Aluminium Quellen: IAI, EA, Hydro, Alumet

Alu-met av. Primary Al Europe Primary Al Global av. Primary Al China



Closed Loop Recycling

Als unabhängiger Partner bieten wir unseren Kunden mit kurzen Transportwegen eine gesicherte und hochwertige Umarbeit ihrer Prozessschrotte.





Vertrauen

Vertrauen ist das zentrale Element unserer Unternehmensphilosophie. Wir sind uns der Verantwortung für unsere Mitarbeiter und Geschäftspartner bewusst.

Unabhängigkeit

Wir sind unabhängiger Hersteller von Strangpressbolzen. Als Unternehmensgruppe mit zwei Umschmelzgießereien treffen wir strategische Entscheidungen selbstständig und stehen nicht in unmittelbarer Konkurrenz zu unseren Kunden.





Kontinuität

Vertrauen ist die Basis für Kontinuität. Kontinuität der Schlüssel zum Erfolg in einem von Dynamik und Volatilität getriebenem Markt. Wir sind stolz auf eine breite Basis langjähriger Partner auf Kunden- und Lieferantenseite vertrauen zu können.







Verantwortung

Wir sind uns unserer gesellschaftlichen Verantwortung bewusst. Verlässliche Kooperationen sorgen für Arbeitsplatzsicherheit sowie stabile Lieferperformance und Abnahmesicherheit. Die im Februar 2022 erfolgreich umgesetzte "ASI Chain of Custody"-Zertifizierung unterstreicht den respektvollen Umgang mit Mitarbeitern, Lieferanten und Kunden im Rahmen unserer täglichen Arbeit.









Verlässlichkeit

Um die Arbeitssicherheit und das Management einer objektiven Kontrolle zu unterziehen, ist unsere gesamte Unternehmensgruppe nach den ISO-Standards 9001, 14001, 45001 und 50001 zertifiziert.





Flexibilität & Handlungsspielraum

Je anspruchsvoller die Märkte, desto lauter der Ruf nach Flexibilität, welchem wir uns täglich stellen. Kurze Entscheidungswege und unsere geografische Positionierung helfen uns dabei, diese Flexibilität zu gewährleisten.

In Ihrer Nähe

Unsere Umschmelzwerke liegen im Herzen Europas. Durch kurze Wege bieten wir notwendige Handlungsspielräume für die Gestaltung erfolgreicher Partnerschaften in dynamischen Absatzmärkten.





Zwei Umschmelzwerke für Liefersicherheit

Liefersicherheit für unsere Kunden hat höchste Priorität. Zwei redundante Standorte in Deutschland und Österreich sichern Flexibilität und Verlässlichkeit unserer Lieferperformance.



Kurze Entscheidungswege

Ein volatiler Markt fordert schnelle Entscheidungen. Als unabhängiges Unternehmen mit flacher Hierarchie leben wir kurze Entscheidungswege und verlässliche Aussagen nach dem Prinzip "One face to the customer".





Breites Spektrum an Spezifikationen

Ein breites Kundenportfolio in verschiedenen Branchen unterstreicht unsere wertvolle Erfahrung mit kundenspezifischen Wünschen und Bedürfnissen. Wir können ein breites Spektrum an Dimensionen und chemischer Analytik bedienen.





Technologie

Zwei Standorte mit vergleichbarer Produktionsinfrastruktur gewährleisten Top-Qualität und hohe Liefersicherheit für unsere Kunden. Fortlaufende Investitionen in unsere Anlagen des gesamten Produktionsprozesses sind unverzichtbar, um den stetig steigenden Anforderungen an Qualität und Nachhaltigkeit einen Schritt voraus zu sein.

Gießtechnologie

Unsere vertikalen Stranggussanlagen des Marktführers Wagstaff Inc. sind die Basis hoher Produktqualität, die sich durch hochwertige Oberflächen und eine minimale Randzone auszeichnet.





Energieeffizienz

Durch kontinuierliche Verbesserungen der bestehenden sowie Investitionen in neue Produktionsanlagen konnten wir in den letzten 10 Jahren den spezifischen Energieverbrauch deutlich verringern. Weitere Einsparungspotenziale und nachhaltige Lösungen im Bereich der Brennertechnik sowie der Wärmerückgewinnung wurden und werden fortlaufend realisiert.



100% Ultraschall

Spezielle Branchenanforderungen bei der Qualitätskontrolle können an beiden Produktionsstandorten in Form einer 100% Ultraschallprüfung umgesetzt werden.





Homogenisierungstechnologie

Für den besonders qualitätsrelevanten Prozessschritt der Homogenisierung haben wir uns für den österreichischen Ofenspezialisten Hertwich Engineering als strategischen Partner entschieden. Die Möglichkeiten in diesem Bereich bauen wir kontinuierlich aus, um der steigenden Nachfrage gerecht werden zu können.





Unser Produkt

Nachhaltiger Ressourceneinsatz und vertrauensvolle Zusammenarbeit schaffen eine attraktive Basis für langfristige und strategische Partnerschaften. Die Qualität und Nachhaltigkeit sind entscheidende Merkmale für den Wert unseres Produktes.

Höchste Qualität

Wir sichern optimale Verarbeitungsprozesse unserer Kunden mit zuverlässiger Qualität unter Einhaltung engster Produktspezifikationen. Mit ausgezeichneter Oberfläche, Metallstruktur und Analytik tragen wir gerne entscheidende Verantwortung für die Produktqualität unserer Kunden.





Große Auswahl an Durchmessern

Wir bieten eine große Auswahl an Durchmessern und stehen ihnen gerne für weitere individuelle Anfragen zur Verfügung.

Ø 178 mm	Ø 247 mm	Ø 305 mm
Ø 203 mm	Ø 254 mm	Ø 348 mm
Ø 216 mm	Ø 279 mm	
Ø 229 mm	Ø 290 mm	



Optimierte Bolzenlänge

Mit Standardmaßen und optimierten Bolzenlängen zwischen 1,2 und 7 Metern (AGN) bzw. 8 Metern (Speedline) stärken wir unsere Kunden und bieten großes Potenzial als strategischer Partner mit geografischer Nähe zu unserem Kunden.





Legierungsspektrum

Wir sind Experten in der Herstellung von Strangpressbolzen der Legierungsgruppe AlMgSi (6xxx). Als nachhaltige Umschmelzgießerei sind wir auf recycelbare Produktspezifikationen fokussiert, um einen größtmöglichen Schrotteinsatz zu gewährleisten.



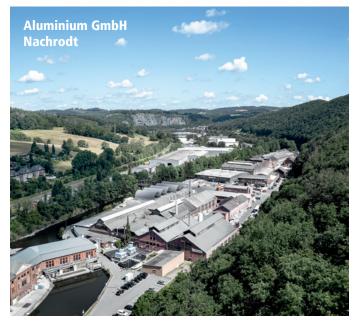


Unsere Standorte

















Aluminium für eine bessere Zukunft.







Alu-met GmbH

Bundesstraße 12 A-6714 Nüziders +43 5552 63679 0 info@alu-met.com www.alu-met.com



Speedline Aluminium Gießerei GmbH

Illwinkel 2 A-6824 Schlins +43 5524 22224 info@speedline-alu.com www.speedline-alu.com



Aluminium GmbH Nachrodt

Hagener Str. 145-149 D-58769 Nachrodt +49 2352 93850 kontakt@agn-met.de www.agn-met.de